

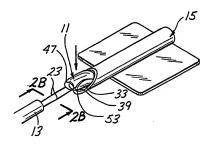
## INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(51) International Patent Classification <sup>6</sup> : A61F 2/16	A1	(11) International Publication Number:         WO 95/2964           (43) International Publication Date:         9 November 1995 (09.11.93)
(21) International Application Number: PCT/US (22) International Filing Date: 20 April 1995 (		ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
(30) Priority Data: 08/235,444 29 April 1994 (29.04.94)	τ	Published With international search report.
(71) Applicant: ALLERGAN, INC. [US/US]; 2525 Dupo P.O. Box 19534, Irvine, CA 92713-9534 (US).	nt Driv	c,
72) Inventors: BRADY, Daniel, G.; 26522 Sierra Vista, Veijo, CA 92692 (US). GRISONI, Bernard, F.; Row Lane, Aliso Viejo, CA 92656 (US).		
(74) Agents: LAMBERT, Howard, R. et al.; Allergan, In Dupont Drive, P.O. Box 19534, Irvine, CA 92 (US).		

#### (54) Title: METHOD AND APPARATUS FOR FOLDING OF INTRAOCULAR LENSES

#### (57) Abstract

A method of inserting a foldable intraocular tens (GU), into the eye of a patient comprising holding a foldable IOL with forceps with the IOL being in a first folded condition in which the IOL has at least one fold and folding the IOL into a second folded condition in which the IOL has at least the first fold and a second fold. The IOL is a tensited in the second fold the IOL into a second fold the IOL is the IOL in IOL in IOL is the IOL in IOL in



# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公表特許公報(A)

# (11)特許出願公表番号 特表平9-512459

(43)公表日 平成9年(1997)12月16日

(51) Int.Cl.5 A61F 2/16 識別記号 庁内整理番号 8825-4C 7108-4C

FΙ A61F

2/16 9/00

590

#### 審査請求 未請求 予備審査請求 有 (全 31 頁)

(21)出廣番号 (85)翻訳文提出日

特局平7-528287 (86) (22)出職日 平成7年(1995)4月20日 平成8年(1996)10月28日

(86)国際出願番号 PCT/US95/04843 WO95/29648 (87)国際公開番号

9/007

(87)国際公開日 平成7年(1995)11月9日 (31)優先権主張番号 08/235, 444 (32) 優先日 1994年4月29日

(33) 優先権主張国 米国 (US)

(81) 指定国 EP(AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, M

C, NL, PT, SE), JP

(71)出願人 アラーガン

アメリカ合衆国76712テキサス州 ワコ、

マルス・ドライブ8301番 (72)発明者 ブラディ、ダニエル・ジー

アメリカ合衆国92692カリフォルニア州 ミッション・ピエホ、シエラ・ピスタ

26522番

(72)発明者 グリソーニ、パーナード・エフ

アメリカ合衆国92656カリフォルニア州 アリソ・ピエホ、フロント・ロー・レイン

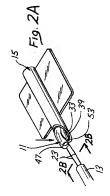
21番

(74)代珋人 弁珋士 青山 葆 (外1名)

#### (54) 【発明の名称】 眼内レンズを保持するための方法および装置

#### (57) 【要約】

折り畳み可能な眼内レンズ (IOL) を患者の眼に挿入 する方法であって、折り畳み可能な眼内レンズを、鉗子 によって少なくとも1つの折り目を有する第1折り畳み 状態に保持し、眼内レンズを、折り畳んで少なくとも第 1折り目および第2折り目を有する第2折り畳み状態に させることからなる方法を提供する。眼内レンズは管部 材内で第2折り畳み状態に保持される。次いで、眼内レ ンズを実置的に第2折り畳み状態で患者の眼に移動させ る.



### 【特許請求の範囲】

1. 折り畳み可能な眼内レンズを患者の眼に挿入する方法において、

折り畳み可能な眼内レンズを、少なくとも1つの折り目を有する第1折り畳み 状態に保持し、

眼内レンズを、折り畳んで少なくとも第1折り目および第2折り目を有する第 2折り畳み状態にし、

眼内レンズを第2折り目状態で管部材内に維持し、次いで

眼内レンズを実質的に第2折り畳み状態で管部材から患者の眼に移動させる ことからなる方法。

- 2. 前記保持工程を、鉗子を用いて行う請求項1記載の方法。
- 3. 眼内レンズを第1折り畳み状態に、鉗子を用いて折り畳む請求項2記載の方法。
- 4. 管部材は、中央軸および孔を有すると共にこの孔の一端に端面を有し、か かる端面は、中央軸に対し傾斜して台部分を形成し、

前記折り畳み工程は、第1折り畳み状態の眼内レンズを台部分に対し押し付け ることからなり、前記維持工程は、眼内レンズを孔の一端を介して挿入すること からなる請求項1記載の方法。

5. 管部材は、中央軸および孔を備えると共にこの孔の一端に隣接して台部分 を備え、

前記折り畳み工程は、眼内レンズを台部分に対して押し付けることを含み、前 記維持工程は、眼内レンズを孔の一端を介して挿入することを含む請求項1記載 の方法。

- 6. 前記保持工程は、眼内レンズを鉗子で保持してなり、前記押し付け工程は 、鉗子によって眼内レンズを保持した状態で実施することを含み、かつ前記移動 工程は、鉗子によって眼内レンズを管部材内を介して患者の眼に押し込むことか らなる請求項5記載の方法。
- 7. 管部材は孔を備えると共に、この孔につながり径方向に開口する長尺溝を 備え、

前記折り畳み工程は、眼内レンズをかかる長尺溝を介し孔内に挿入してなる請求項1記載の方法。

- 8. 前記移動工程は、眼内レンズを管部材を介し患者の眼に押し込んでなる請 求項1記載の方法。
  - 9. 前記保持工程および前記押込工程を鉗子によって行う請求項8記載の方法
- 10. 前記移動工程は、挿入具によって第2折り畳み状態の眼内レンズを管部 材から引き抜いて、挿入具によって眼内レンズを患者の眼に挿入してなる請求項 1記載の方法。
- 11. 管部材は、ほぼ対向しかつ管部材の一端で開口している第1および第2 満を備え、挿入具は第1および第2アームを備え、

前記引き抜き工程は、第1および第2アームを第1および第2溝各々を介し通 過させて眼内レンズを把持してなる請求項10記載の方法。

- 12. 第1および第2折り畳み面は、ほぼ反対方向に向いている請求項1記載 の方法。
- 13. 前記第2折り畳み工程として、第2折り畳み状態の眼内レンズが第3折り目を有するようにかかる眼内レンズを折り畳む請求項1記載の方法。
- 14. 第2折り畳み状態の眼内レンズはほぼWの形態を有する請求項1記載の 方法。
- 15. 前記保持工程として、ほぼ半分に折り畳まれた眼内レンズを保持し、第 2折り畳み状態の眼内レンズは、第2および第3折り目を有する請求項1記載の 方法。
  - 16. 眼内レンズを第1折り畳み状態に、鉗子を用いて折り畳み、

管部材は、孔を備えると共にこの孔につながる径方向に延在する素子を有する 開口部を備え、

前記挿入工程は、眼内レンズをかかる開口部を介し孔内に挿入してなり、前記 移動工程は、眼内レンズを管部材を介し患者の眼に押し込んでなる請求項1記載 の方法。

17. 少なくとも1つの折り目を有する第1折り畳み状態の折り畳み可能な眼

内レンズを面に対して押し付けて、眼内レンズを第2折り畳み状態に折り畳み、 これにより第1折り畳み状態よりも少なくとも1つの以上の折り目を有する第2 折り畳み状態にさせ、次いで

第2折り畳み状態の眼内レンズを管部材の開口端部内へ挿入して、眼内レンズ を第2折り畳み状態に維持する方法。

- 18. 管部材は、中央軸および孔を備えると共に前記開口端部に端面を備え、 この端面は中央軸に対し傾斜してかかる端面を形成する請求項17記載の方法。
- 19. 管部材は、中央軸および孔を備えると共に、前記面を有するこの孔の一端に台部分を備える請求項17記載の方法。
- 20. 管部材は、前配面および孔を備えると共に、この孔および当該面につな がる径方向に延在する素子を有する開口部を備える請求項17記載の方法。
- 21. 眼内レンズを、実質的に第2折り畳み状態で管部材から患者の眼に移動 させる請求項17記載の方法。
- 22. 前記移動工程は、眼内レンズを管部材を介して患者の眼に押し込んでなる請求項21記載の方法。
- 23. 前記押し込み工程として、第2折り畳み状態の眼内レンズを当該眼内レンズが第3の折り目を有するように折り畳む請求項17記載の方法。
- 24. 折り畳み可能な眼内レンズを、少なくとも1つの折り目を有する第1折 り畳み状態で管部材周辺壁の開口部を介し当該管部材の孔内に挿入して、眼内レ ンズを、第1折り畳み状態よりも少なくとも1つの以上の折り目を有する第2折 り畳み状態に折り畳むことからなる方法。
- 25. 管部材は孔を形成する面を備え、前記挿入工程は、眼内レンズをかかる 面に対して押し込んで、眼内レンズの第2折り畳み状態への折り畳みを少なくと も促進する請求項24記載の方法。
- 26. 眼内レンズを実質的に第2折り畳み状態で管部材から患者の眼に移動させる請求項24記載の方法。
  - 27. 折り畳み可能な眼内レンズを患者の眼に挿入する方法において、 折り畳み状態の眼内レンズを管部材内で形成し、

眼内レンズを実質的に折り畳み状態で管部材から鉗子を用いて取り出し、次い で

眼内レンズを実質的に折り畳み状態で切れ目を介し患者の眼に鉗子を用いて移動させる

ことからなる方法。

28. 管部材は、その一端で開口しかつほぼ対向する第1および第2溝を備え

鉗子は第1および第2アームを備え、

前記取り出し工程は、第1および第2アームを第1および第2溝を介し通過させて眼内レンズを把持すると共に、眼内レンズを実質的に折り畳み状態で管部材から鉗子を用いて引き抜いてなる請求項27記載の方法。

- 29. 前記形成工程は、眼内レンズを、管部材周辺壁の開口部を介し当該管部 材の孔内に挿入しこれにより折り畳んで折り畳み状態にさせてなる前記請求項2 7記載の方法。
- 30. 管部材は、第1および第2ジョーを備えると共に、これらのジョーを連結して開口位置と折り畳み位置の間でビポット運動自在にさせるヒンジを備え、

前記形成工程は、眼内レンズをジョー上に開口位置のジョーを用いて配置し、 次いでジョーを折り畳み位置へピポット運動させこれにより眼内レンズの折り畳 み状態への折り畳みを少なくとも促進してなる請求項27記載の方法。

31. 弾性的に変形可能な光学素子を有する眼内レンズを折り畳むためのホルダーであって、

凹面を有すると共に所定の寸法および形状を有して眼内レンズを受け入れるような第1および第2ジョーを設け、

第1ジョーと第2ジョーを、連結して凹面が非対向関係であるため第1および 第2ジョーが眼内レンズを受け入れるような積載位置と、凹面がほぼ対向関係に ある折り畳み位置との間でピポット運動自在となるような、ヒンジを設け、

かつジョーを、積載位置から折り畳み位置へ移動する際に眼内レンズを折り畳め るように形成し、

ジョーに、対向端部を設けると共に、鉗子アーム受け入れ用端部の一方で開口

しかつほぼ対向する溝を形成する ことからなるホルダー。

- 32. 眼内レンズの縁部維持用のジョーの一方に、フランジを設ける縁部請求 項31記載のホルダー。
  - 33. 第1および第2ジョーの各々に自由縁部を設け、

第1および第2タブを、各々第1および第2ジョーの自由縁部に隣接させて設 け、これによりジョーの積載位置から折り畳み位置への移動の際に使用し、

折り畳み位置において、各自由縁部を間隔を開けて配置して一方の溝を形成すると共に、各タブを間隔を開けて配置してかかる一方の溝に接近可能にさせる請求項31記載のホルダー。

3 4. 弾性的に変形可能な光学素子を有する眼内レンズを折り畳むためのホル ダーにおいて、

管部材を、孔および当該孔につながる少なくとも1つの開口端部を有するよう に設けると共に、かかる孔を所定の寸法および形態で形成して、折り畳み可能な 眼内レンズを受け入れしかつ眼内レンズを折り畳み状態に保持させ、

管部材に、孔につながる開口部を有する周辺壁を設けると共に、開口部を所定 の寸法および形態で形成して折り畳んだ眼内レンズを当該開口部を介して孔内へ 通過させることができ、

管部材に、その開口端部で開口しかつほぼ対向する第1および第2滞を設ける と共に、これらの各満を所定の寸法で形成して鉗子の第1および第2アーム各々 を受け入れる

ことからなるホルダー。

35. 弾性的に変形可能な光学素子を有する眼内レンズを折り畳むためののホルダーにおいて、

孔および中央軸を有すると共にこの孔につながる各端面に開口部を持つ対向端 面を有するような管部材を設け、かつ、孔を所定の寸法および形態で形成して折 り畳み可能な眼内レンズを受け入れかつ当該眼内レンズを折り畳み状態で保持し

一方の端面を中央軸に対し急角度で傾斜させ、

フランジを、管部材に連結させると共に当該管部材の横方向外方に延在させるように設ける ことからなるホルダー。

## 【発明の詳細な説明】

## 眼内レンズを保持するための方法および装置

## 発明の分野

本発明は、折り畳み可能な眼内レンズ (以下、IOL) を患者の眼に挿入する ための方法および装置並びにIOLを折り畳むための方法および装置に関する。

## 発明の背景

既知であるように、IOLは、ヒトの天然水晶体が所望の機能を発揮できなくなったときに水晶体を置換するのに使用されている。代表的なIOLは光学素子またはレンズを備えると共に、IOLを眼の所定の位置に固定するための1またはそれ以上の固定部材を備えている。

IOLの光学素子は、ポリメチルメタクリレートのような硬質の非変形材料や、シリコーン基材やアクリル系基材のような軟質の変形材料から構成することができる。変形可能なIOLの1つの利点は、IOLの形態を変形して小さな切れ目を介し眼に挿入できることである。

IOLを変形する際、光学素子は代表的には、IOLを小さな寸法にして小さな切れ目を介して挿入できるように折り畳まれる。ロール状に変形されるIOLも、少なくとも1つの重なりをロールが有する意味で同様に折り畳まれるものである。本明細書において用いられる「折り畳んだ光学素子、折り畳んだIOLおよび折り畳み状態」なる語は、ロール形成を含め、重なり部または折り目をつくるような任意の方法で変形された光学素子を意味する。

折り畳み可能なIOLは、コンパクトに折り畳まれることが望ましい。なぜなら、これは、折り畳んだIOLの眼への挿入に必要な切れ目長さを最小にできるからである。しかしながらIOLは、その寸法が非常に小さいため、把持するのが困難であり、また最小寸法のコンパクトな形態に効果的に折り畳むことはより困難である。かかる寸法の例として、折り畳み可能なIOLの光学素子は直径約5~7㎜付近とすることができる。

折り畳み可能なIOLの折り畳みに使用される種々の装置が提案されている。 例えば、鉗子を用いてIOLに単一の折り目、効果的にはIOLの半分の折り目 を形成することができる。しかしこれは、一般にIOLの眼への挿入に必要な切れ目の長さを最小化する形態とはならない。米国特許第4573998号(Mazz occo)は、IOLに明確な複数の折り目を形成する他の装置と組み合わせて使用される特定形態の鉗子を開示する。しかし、この特許は、複数の折り目をIOLに最初に形成する方法について、開示も示唆もしていない。

## 発明の概要

本発明は折り畳み可能なIOLを患者の眼に挿入するための方法を提供し、この方法によれば、前記した従来技術の欠点全般を解消することができる。本発明によれば、IOLを効率的で、コンパクトであって比較的容易に、少なくとも第1および第2折り目を含む折り畳み状態に折り畳むことができる。同様に、折り畳んだIOLを比較的容易に患者の眼に移動させることができる。

本発明の1つの特徴によれば、折り畳み可能なIOLは、少なくとも1つの折り目を有する第1折り畳み状態に保持される。IOLは次いで少なくとも第1および第2折り目を有する第2折り畳み状態に折り畳まれる。多数の折り目によって、寸法が減少したコンパクトな形態が得られる。IOLは管部材内で第2折り畳み状態に維持される。次いでIOLを、実質的に第2折り畳み状態のままで管部材から患者の眼に移動させる。

この方法によれば、単一の折り目のみを含みうる第1折り畳み状態にIOLをさせることは、鉗子のような従来技術を用いて比較的容易に実施することができる。第2折り畳み状態は、有利にはIOLを所定の表面に押し付けるかまたは押圧して得ることができる。第2折り畳み状態には少なくとも1つの付加的な折り目、好適には少なくとも1つの第3折り目が包含される。本発明の実施に必須ではないが現時点で好適な形態は、IOLがほぼWの形態の第2折り畳み状態である。また第1および第2折り目は、好適にはほぼ反対方向に向いている。

管部材は、種々の重要な利点が得られる。例えば、IOLの押し付けによって 第2折り畳み状態に折り畳まれる際の表面は、有利には管部材によって得ること

ができる。例えば、管部材はその一端に隣接する台部分を備え、この台部分は I O L を押し付けることができる表面を提供する。この構造によれば、次いで I O Lを管部材内に滑走によるように容易に移動させて第2折り畳み状態に維持させることができる。

管部材内へのIOLの挿入促進のため、管部材は、孔を備え、好適には径方向 に延在し当該孔につながる素子を有する開口部を備える。これは、側方から開口 部に接近することを可能にさせる。この配置によれば、IOLを開口部を介して 孔内に挿入できる一方、IOLを、鉗子によって把持すると共に例えば1または 2の付加的な折り目を鉗子のアーム周囲に折り畳むことができる。

管部材の一端に径方向延在素子を有する開口部を設けたことによって、管部材は、事実上、鉗子によってIOLを押し付けることができる台部分を提供する。もちろん、台部分は種々の形態をとることができる。これとは別な形態として、径方向延在素子は管部材の周辺壁の径方向開口部とすることができる。この場合、IOLを管部材の周辺壁の開口部を介して挿入するのに、鉗子を用いてもよい。IOLを押し付けて第2折り畳み状態に折り畳む際の表面は、孔を形成する面であってもよい。この面に対するIOLの押し付けは、少なくとも、IOLを第2折り畳み状態に折り畳むことを促進する。

第2折り畳み状態のIOLの保持に加え、管部材はまたIOLの患者眼への移動を促進する。これは、種々の方法で達成でき、例えばIOLを管部材および切れ目を介して眼に押し込むことができる。この押し込み工程は、鉗子または他の部材、例えばプランジャーによって実施することができる。これとは別の方法として、第2折り畳み状態のIOLを管部材から挿入具、例えば鉗子によって引き抜き、次いで切れ目を介し眼に挿入することができる。IOLの管部材からの引き抜きを促進するには、管部材は一般にその一端で開口しかつほぼ対向する第1 および第2溝を備えると共に、これらの満は、鉗子の各アームが当該満各々を介して受け入れてIOLを把持しうるような寸法および配置を有する。

本発明の重要な特徴は、IOLを鉗子で保持するか否かに拘わらず、IOLを 第1折り畳み状態から、この第1折り畳み状態よりも少なくとも1つの折り目を

有する第2折り畳み状態へ折り畳むことである。管部材の開口端部を介するかま たは管部材の周辺壁の開口部を介するかのいずれかを介する挿入は、IOLを第 2折り畳み状態に維持する。所望により、第2折り畳み状態のIOLは、管部材内に長期間維持する場合にはかかる管部材内に充填および貯蔵することができる。しかしながら現時点では、折り畳んだIOLを管部材内に移植過程の一部として短期間のみ維持することが好適である。例えば、IOLは管部材を介し連続的または間欠的に押し込むことができるが、前者の場合、IOLは、管部材内移動中のみ、第2折り畳み状態で管部材によって維持される。

本発明の別の特徴によれば、IOLは、任意の好適な方法によって、折り畳み 状態で管部材内にて得られ、またIOLは、実質的に折り畳み状態で管部材から 、鉗子を用いてはずすことができる。次いで鉗子を用い、IOLを実質的に折り 畳み状態で切れ目を介し患者の眼に移動させる。

本発明の別の特徴は、IOL保持用のホルダーを提供することである。ホルダーは、第1および第2ジョーおよびヒンジを備えて、ジョーを受け入れうる積載位置と、ジョーの凹面がほぼ対向関係にある折り畳み位置との間においてジョーがピボット運動することができるようなものである。ジョーは、積載位置から折り畳み位置への移動につれてIOLを折り畳むのに適している。ジョーは、対向端部を有し、またほぼ対向しかつ鉗子アーム受け入れ用の端部の一方で開口している溝を形成する。溝の一方は、例えばジョーの自由端部を間隔を開けることによって形成することができる。

一形態において、管部材は、孔につながる開口部を有する周辺壁を備えると共に、かかる開口部は、所定の寸法と形態と配置を有するため、折り畳んだIOLを開口部を介し孔内へ通過させることができる。管部材は、その開口部において開口しかつほぼ対向する第1および第2溝を備え、これらの溝は、各々鉗子の第1および第2アームを受け入れるような所定の寸法を有する。

別の形態において、管部材は、対向端面を備えると共に当該端面各々の開口部 は当該管部材の孔につながるる。一方の端面は、孔の中央軸に対し急角度で傾斜 しており、フランジは、管部材に連結して、当該管部材の横方向外方へ延在する

次に、添付の図面に関連した記載を参照しながら、本発明と共に付加的なその

特徴および利点を詳細に説明する。

### 図面の簡単な説明

図1は鉗子、好適な管部材および折り畳み可能なIOLを示す平面図、図2は 、鉗子が第1折り畳み状態でIOLを管部材の開口部付近で保持している形態を 示す斜視図、図2Aは、IOLを第2折り畳み状態に折り畳んだ形態を示す斜視 図、図2Bは、図2Aのほぼライン2B-2Bに沿って切欠した断面図(第1折 り畳み状態のIOLはで破線によって図示される)、図3は、第2折り畳み状能 のIOLを鉗子によって管部材内に挿入した形態を示す、図2と類似の斜視図、 図4は、図3のほぼライン4-4に沿って切欠した拡大断面図、図5は、実質的 に第2折り畳み状態のIOLを管部材から患者の眼に移動させる1つの方法を示 す側面図、図6は、第2形態の管部材の斜視図、図7は、IOLを鉗子によって 第1折り畳み状態に保持しながら管部材の周辺壁の開口部を介して挿入しようと している形態を示す斜視図、図8は、図4類似の断面図であって、第2折り畳み 状態のIOLを図6の管部材内に配置した形態を示す断面図、図9は、第3形態 の管部材の斜視図、図10は、第2折り畳み状態のIOLを図9の管部材から取 り出すための鉗子の使用を示す端面図、図11は、第2折り畳み状態の図10の IOLを図9の管部材から取り出して鉗子によって患者の眼に切れ目を介し挿入 しようとしている形態を示す図、図12は、鉗子および一形態のホルダーの斜視 図、図13は、積載位置のホルダーおよび当該ホルダー内のIOIの端面図. 図 14および図15は、ホルダーを図16に示す折り畳み位置へピポット運動させ る過程を示す端面図、図16は、折り畳み状態のホルダーの端面図、図17は、 精載位置のホルダーの第2具体例と共にIOLを示す端面図、図18は、折り畳 み位置の図17のホルダーを示す端面図である。

## 好適な具体例の記載

図1はIOL11を示し、これは、鉗子13によって管部材15内に挿入する ことができる。IOL11および鉗子13の両者は通常の構造とすることができ る。IOL11は、折り畳み可能または変形可能な材料、例えばシリコーン基材

またはアクリル系基材からなる光学素子17を備えると共に、当該光学素子17

に連結した同じ固定部材19および21を備える。光学素子17は、図1に示した通常の形態から折り畳むことができ、充分な弾性を示すため、眼への挿入によって通常の形態に回復するような充分な形状記憶を示す。図1に示した形態において、固定部材19および21は、各々好適な弾性材料、例えばポリプロピレンまたはポリメチルメタクリレートの弾性ストランドから構成され、これらの部材は、IOL11をその後の眼への移植に際し固定または保持するのに使用する。図1に示したIOL11の具体的な形態は単なる例である。

鉗子13はアーム23を備え、これは、間隔を開けてアームを配置した図1の 開口位置とレベル25によってアームを相互に接近移動させた閉鎖位置との間で 移動させることができる。各レベル25は、通常はスプリング27によって相互 に離れた状態で保持されており、これによりアーム23は通常、はずれた状態で 開口位置に変位している。しかし、各レベル25を移動させて相互に接近させる ことによって、アーム23はそれに従い移動して相互に接近し、閉鎖位置になる 。このタイプの鉗子は市販されている [Back-Mueller Inc.]。もちろん、他の 種類および形態の鉗子も使用することができる。

管部材 15は、中央軸 29と、開口部 33および 35の孔対向端部で開口している円筒状孔 31と、開口部 33の端面 37とを備え、この端面 37は、中央軸 29に対し傾斜して台部分 39を形成する。したがって、開口部 33は孔 31の軸方向および径方向の両方向に開口している。孔 31は、楕円形のような他の断面形態とすることができる。端面 37は中央軸に対し急角度(例えば約 30度とすることができる。)で傾斜する。孔 31は、所定の寸法、形態および配置を有し、これにより IOL 11を折り畳み状態で受け入れ、かかる状態の IOL 11を保持しうる。孔 31本体は、内径約 0.100イーンチを有することができる

種々の形態が可能であるが、管部材 1 5 はチューブの形態である。管部材 1 5 は平板 4 3 の中央域に付設され、平板 4 3 は、管部材 1 5 の横方向外方に延在する対向フランジ 4 5 を備え、管部材 1 5 の手動操作を促進する。管部材 1 5 および平板 4 3 は、任意の硬質材料から構成することができ、ステンレススチールの

ような金属が好適である。しかし、他の材料、例えば好適なポリマー材料も使用 することができる。

管部材15を用いて本発明の方法を実施するには、IOL11を通常の方法および技術によって鉗子13を用いて折り畳む。図2に示すように、IOL11をほぼ半分に、光学素子17の直径に沿って折り畳んで、第1折り目47を光学素子17に形成する。この実施例において、図2に示すIOL11は、第1折り畳み状態で存在し、鉗子13によってかかる状態に保持する。

第2折り畳み状態へIOL11を折り畳むには、図2Aおよび図2Bに示すように、IOL11を台部分の表面49に鉗子13を用いて押し付けるかまたは押圧する。面49は、湾曲して凹面を形成し、折り畳んだIOL11の第2折り畳み状態への折り畳みを促進する。第2折り畳み状態では、IOLは、第2および第3折り目51および53を有し、ほぼW形態を形成する。W形態を形成において、光学素子17の各部分は、図2Aに示すように鉗子13の各アーム23周囲に折り畳む。折り目47は、折り目51および53の開口方向とは反対の方向に開口する。

次に、IOL11を第2折り畳み状態で管部材15内に維持する。台部分39 は孔31の一端であって管部材15の一端であるため、図3に示すように、第2 折り畳み状態のIOLを孔中で前進させるのは容易である。

IOL11は、これを管部材15内に維持させることによって、第2折り畳み状態または実質的に第2折り畳み状態で容易に患者の眼55 (図5に模式的に示す)に移動させることができる。これは、IOL11を管部材15を介し例えば図5に例示した鉗子13を用い押し込むことによって達成することができる。これとは別の方法として、鉗子13によってIOL11を放出することができ、押し込み具またはプランジャーを用いてIOLを管部材15および切れ目を介し眼55に押し込むことができる。IOL11を管部材15を介して押し込むことが好適である。なぜなら、IOL11は、開口部35を介して通過するにつれて、徐々に折り畳み状態を解き、これにより折り畳んだIOL11に貯蔵されていたエネルギーが漸進的に放出されるからである。この漸進的なエネルギー放出は、

折り畳んだIOL11からの急速な放出に起因する有りうる損傷を減少させる傾向を示す。

図6〜図8は管部材15aを示し、この管部材は、図面および本明細書に未記載の全ての点で管部材15と同じである。管部材15の各部分に対応する管部材15aの各部分は、対応する参照番号の後ろに文字aを添えることによって示す。管部材15aと管部材15の基本的な差異は、前者が管部材の周辺壁59において開口部57を備える点である。開口部57はこの具体例における長尺の軸方向に延在する溝であるが、この開口部57は、孔31aにつながり、開口部33aで開口する。開口部57は、所定の寸法、形態および配置を有し、第1折り畳み状態のIOL11aを開口部を介し孔31aへ通過させるのに適している。開口部57本体は好適には最小の輻約5mmを有する。管部材15aはまた台部分39aを有する。

管部材 15 a の使用において、IOL11 は、図 7 に示すように鉗子のアーム 23 によって第 1 折り畳み状態に保持され、開口部 5 7 を介し孔 31 a 内に挿入される。これにより、IOL11 は、面 49 a に対し押し付けられるが、面 49 a は、ほぼW形態のIOL を示す端面図である図 8 に示すようにIOL を第 2 折り畳み状態に折り畳む孔 31 a を形成している。鉗子のアーム 23 は、また IOL11 の図 7 に示した位置から図 8 に示した位置への移動に際し、開口部 5 7 内を通過する。これとは別の方法として、台部分 39 a を前記(図 1  $\sim$  図 5 に関する記載)したように用いて、IOL11 を第 2 折り畳み状態に折り畳むことができる。この状態から、IOL11 を切れ目を介し患者の眼に、鉗子 23 (図 5 に関する説明参照)または別のブランジャーによって移動させることができる。

図9および図10は別の形態の管部材15bを示し、図10および図11は、 折り畳んだIOLの管部材15bから患者眼への好適な移動方法を示す。管部材 15bは、図面および本明細書に未記載の全ての点で管部材15と同じであり、 管部材15の各部分に対応する管部材15bの各部分は、対応する参照番号の後 ろに文字bを添えて示す。

要約すると、管部材15bは管部材15aと同じとできる。ただし、前者は、

台部分を有しておらず、またほぼ対向し軸方向に延在し開口部33bで開口する第1および第2溝61および63を有する。溝61および63は、各々図10に示すように鉗子の各アーム23を受け入れるような寸法を有する。また管部材15bは、孔31bにつながる周辺壁59bに開口部57bを有する。開口部57bは、開口部57aと同様に溝の形態であって、好適には溝61と溝63の間の中央に位置する。

IOL11は、鉗子を用いて第1折り畳み状態に折り畳んでもよく、また図2に示すように鉗子によって第1折り畳み状態に保持してもよい。IOL11は、図7および図8に関し前記したように溝57bを介し管部材15b内へ挿入して、IOL11を第2折り畳み状態に、管部材内の面49bを用いて折り畳む。次いで、第2折り畳み状態のIOL11を管部材15bから挿入具、例えば鉗子13を用いて引き抜いて、患者の眼に鉗子を用いて挿入する(図11参照)。IOLの管部材15からの引き抜きには、鉗子がIOLを把持して第2折り畳み状態または実質的に第2折り畳み状態を維持しうるように鉗子のアーム23を溝61および63内を通過させる(図10参照)。鉗子は、IOL11を実質的に第2折り畳み状態で開口端部33bから外方へ引き出すことによって、IOL11の引き抜きに使用する。次いで、鉗子を用い、IOL11を切れ目を介し眼55(図11)に、既知の外科方法に従い挿入する。

図12はホルダー65を示し、このホルダーは、折り畳み可能なIOL11を 折り畳んで患者の眼に挿入するのに使用することができる。この具体例によれば、ホルダー65は、半円筒形の凹面69を有しかつIOL11を受け入れるのに 適した寸法および形態を有する第1および第2ジョー67を備える。ヒンジ71 は、第1および第2ジョー67を相互に連結して、軸方向に伸長するピポット軸 周囲に、積載位置(図13参照、この位置では各凹面69は対向関係から充分に はずれているため、第1および第2ジョーはIOL11を受け入れることができ る。)と、折り畳み位置(図16参照、この位置では各凹面はほぼ対向関係とな る。)との間でピポット運動させる。好適には、ホルダー65は好適なポリマー 材料、例えばポリプロピレンか5構成し、これによりヒンジ71を、ホルダー材料から 形成される一体ヒンジとすることができる。ジョー67は、以下に詳述するよう に積載位置(図13)から折り畳み位置(図16)への移動に際しIOL11を 折り畳むのに適したものである。

ジョー67は、対向端部を有すると共に、ほぼ対向しかつ鉗子79のアーム77を受け入れるための端部の一方にて開口する溝73および75を形成する。図12は第2タイプの通常の鉗子79の例を示し、この鉗子79は本発明の方法の実施に使用することができる。種々の構造が可能であるが、この具体例では、溝73はジョー67基部においてホルダーの軸方向伸長域から材料を排除することで形成する一方、溝75はジョー67の各自由縁部81を間隔を空けて配置することで形成する。ホルダー65は、また自由縁部81各々に沿って長手方向に延在する第1および第2タブ83を有すると共に、ジョー67に連結して当該ジョーがその2つの位置の間を移動する際に使用する。タブ83は、折り畳み状態で間隔を閉けて配置し、これにより溝75に接近できる。

ホルダー65の使用に際し、IOL11は、開口位置または積載位置のジョー67上に置き(図13)、次いでジョーをピポット運動させて折り畳み位置にさせる(図16)。これにより、ジョーはほぼ図14および図15の方法でIOL11を折り畳む。Iまたはそれ以上の鉗子アーム77を用いて折り畳みを促進することが望ましい。

またホルダーは管部材を構成し、この管部材は、IOL11を、折り畳んだIOL11の取り出しの間に折り畳み状態に維持して患者の眼に挿入するのに使用することができる。図16に示した折り畳み状態において、光学素子17の本体部分はロール形態をとり、ほぼ凹面69の形態に適合する(図16の端面図参昭)。

IOL11をホルダー65から取り出すには、鉗子79の各アーム77を、溝73および75各々を介して通過させて、折り畳んだIOL11を把持させる。次いで、IOL11を、実質的にこの折り畳んだ状態でホルダー65から鉗子79によって引き抜く。次に、折り畳んだIOL11を切れ目を介し患者の眼に鉗子79によって挿入することができ、これは、一般的に既知の方法で達成するこ

とができる。

図17および図18はホルダー65aを示し、このホルダーは、図面および本 明細書に未記載の全ての点でホルダー65と同じである。ホルダー65の各部分 に対応するホルダー65bの各部分は、対応する参照番号の後ろに文字aを添え て示す。

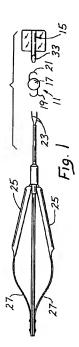
ホルダー65とホルダー65aの間の差異は、後者がほぼ対向する長尺溝73 aおよび75aを有する点であり、これら長尺溝は、自由縁部81aから円周上で食い違いの位置に存在する。また、溝73aおよび溝75aの両者は、ジョー67a各々で形成される。

ホルダー 65aとホルダー 65の間の別の差異は、ホルダー 65aがフランジ 89形態の保持具を一方のジョー 67の自由縁部 81aに備えている点である。 光学素子 1701 つの縁部 91を、積載位置(図17)におけるフランジ 89下方に設けてもよい。

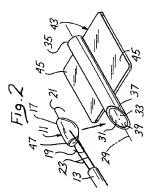
フランジ89は、ホルダー65aがヒンジ71a周囲を積載位置(図17)から折り畳み位置(図18)ヘビポット運動するにつれて、緑部91を保持するようになる。また、フランジ89は光学素子17の緑部87を緑部85の下方に向けさせる傾向を示す(図18参照)。したがって、ホルダー65aは本質的にホルダー65と同じ方法で機能する。また、鉗子79のアーム77を用い、実質的に折り畳んだ状態でIOL11をホルダー65aからはずして切れ目を介し患者の眼に挿入することができる(図11参照)。

以上、本発明の例示的具体例を図示し、説明したが、当業者ならば、本発明の 精神および範囲を必ずしも逸脱することなく多数の変形例、改良例および置換例 をなすことができる。

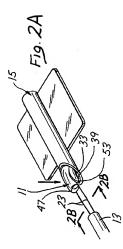
【図1】



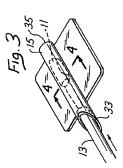
【図2】



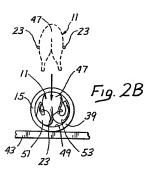
[図2A]



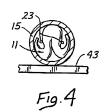
【図3】



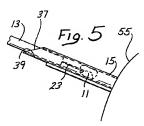
[図2]



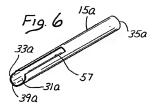
[図4]



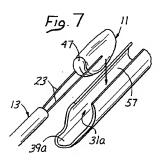
[図5]



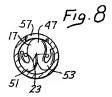
[図6]



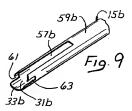
【図7】



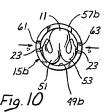
[図8]



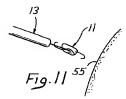
【図9】



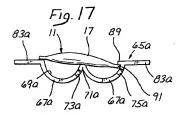
[図10]



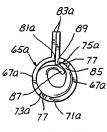
【図11】



【図17】

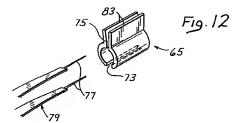


【図18】

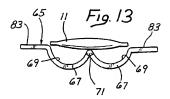


F19 18

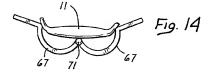
[図12]



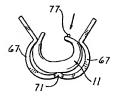
【図13】



[図14]

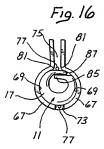


【図15】



F19. 15

[図16]



## 【国際調査報告】

【四际	<b>洞且积口</b> 】			
	INTERNATIONAL SEARC	H REPORT	Intecomi Application No	-
			PCT/US 95/04843	
A. CLASS IPC 6	SEFICATION OF SUBJECT MATTER A61F2/16			
According	to International Patent Classification (IPC) or to both national o	learification and IPC		
	S SEARCHED			
IPC 6	documentation searched (classification system followed by class A61F			
Documents	more scarcings often cars animum societies are in the country	init such socuments are to	comment of the sector activities	
Electronic o	fata base countied during the international search (name of data	a base and, where practical	, search terms used)	
C. DOCUL	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category*		he relevant passages	Relevant to claim ?	Vo.
x	US.A,4 573 998 (T.R. MAZZOCCO) 1986	4 Harch	17,23	_
	cited in the application see column 12, line 10 - line 4 50-55	10; figures		
x	EP,A,0 340 698 (ARCOFIL) 8 Nove	mher 1989	34	
Â	see column 4, line 38 - line 58 8,9 see column 5, line 22 - line 3	B; figures	18-20,25	
A	US,A,4 769 034 (B.J. POLEY) 6 5		17	
	see column 7, line 12 - line 30	); figure 9		
٨	US,A,4 681 102 (M. T. BARTELL) 1987	21 July	17,31, 34,35	
	see abstract; figures			
		-/		
	her documents are hased in the continuation of box C.	X Patent family	members are listed in armex.	
'A' docum	tegories of clied documents:  ent defining the general state of the art which is not seried to be of particular relevance document but published on or after the international details.		oblished after the international lifting date and not in conflict with the application but at the principle or theory underlying the issuer relevance; the elatimed invention	
"L" docume which citation	ent which may firm doubts on priority claims(s) or is cited to entitlish the publication date of another in or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, two, exhibition or	"Y" document of partitions of carmon be conside a carmon be conside a carmon by the ca	issular relevance; the distined invention cred novel or cannot be considered to the step when the document is taken at one issular relevance; the clatimed invention cred to invelve an inventory step when the band with one or more other such accu- tionation being covirient to a person skilled	
other r for docume later th	neant ent published prior to the international filing date but sen the processy date elastend	"A" document mambe	r of the same patrit family	
	actual completion of the international starch  4 July 1995	Date of mailing of	the extensional search report 0 3, 08, 95	
	nation address of the SA	Anthorized officer		_
	Suropean Patent Office, P.B. SHI Patendann 2 NL - 2250 HV Rijavjá Tel. (+ 31-70) 340-2450, Tz. 31 651 epo nl, Pax (+ 31-76) 340-3016	Wolf,		

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intc. .comi Application No PCT/IIS 95/04843

	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	PCT/US 95/04843
tegery		Relevant to claim No.
	US,A,5 123 905 (C.D. KELMAN) 23 June 1992 see abstract; figure 2	34,35
X	WO,A,94 20027 (CHIRON VISION CORPORATION) 15 September 1994	35
, λ	see abstract; figures	17-20, 24,25,34
	:	
		17
		1 1

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

DCT / I IS 05 / 049 43

_		1017 03 937 04843
Box I	Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of	item 1 of first shoet)
This inc	errrational search report has not been established in respect of certain claims under Art	icle 17(2)(a) for the following reasons:
1. X	Claims Nos.: 1-16, 21, 22, 26-30 because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, a Please see Rule 39.1(iv) PCT.	астину:
2. [_]	Claims Non: because they relate to parts of the international application that do not comply with the an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:	ne prestribed requirements to such
. 🗆		
ت. ت	Claims Non.: because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second a	and third sentences of Rule 6.4(a).
Box II	Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 2 of fir	st sheet)
This Int	ernational Searching Authority found multiple inventions in this international application	m, as follows:
ı. 🔲	As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this internation	nai search report covers all
2. 🗌	As all marchable claims could be searches without effort justifying an additional fee, t of any additional fee.	his Authority did not invite payment
3. 🗌	As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Next.	thic international search report
• 🗆	No required additional search fees were tirrely paid by the applicant. Consequently, it restricted to the investion first mentioned in the datase; it is covered by dalatas Nec.	ik international search report is
Remark	an Protest	companied by the applicant's protest.
	No protest accompanied the ραγα	ent or augrophal search lees.

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Intr. \_one Application No PCT/US 95/04843

US-A-4573998 04-03-86 AII-B- 568203 15-10-81 AII-B- 17-10-82 A
AU-A- 1099583 11-08-93 CA-A- 1275531 23-10-93 CA-A- 1275536 13-10-93 CA-A- 127556 13-10-93 CA-A- 1275
CA-A- 1295526
DE-A- 3303803
DE-C- 3348066 02-11-89 FR-A- 2551002 12-08-83 FR-A- 2604896 15-04-88 GR-A,B 21134315 17-08-83 GR-A,B 21134315 17-08-83 GR-A,B 21134315 17-08-83 JR-A- 21354634 31-08-83 JR-A- 58146346 31-08-83 JR-A- 58146346 31-08-83 JR-A- 7144001 06-06-93 JR-A- 7144002 06-06-93 JR-A- 7144002 06-06-93 JR-A- 7144003 06-06-93 JR-A- 714303 27-06-95 JR-A- 714303 27-06-95 JR-A- 714303 27-06-95 JR-A- 714303 27-06-95 JR-A- 714304 27-06-95 JR-A- 714403 27-06-95
FR-A- 2521002 12-08-08 FR-A- 260496 15-04-08 FR-A- 260496 17-08-08 FR-A- 260496 17-08-08 FR-A- 260496 21-08-08 FR-A- 260496 21-08 FR-A- 260496 21-08-08 FR-A- 260496 21-08 FR-A- 260496 21-08-08 FR-A- 260496 21-08-08 FR-A- 260496 21-08 FR-A- 260496 21-08-08 FR-A- 260496 21-08 FR-A- 260496 21-08-08 FR-A- 260496 21-08-08 FR-A- 260496 21-08 FR-A- 260496 21-08-08 FR-A- 260496 2
FR-A- 2604896 15-04-88  GB-A,B 21134315 17-08-83  GB-A,B 21134315 17-08-83  GB-A,B 21134315 17-08-83  GB-A,B 21134315 17-08-83  JP-A- 51146346 31-08-83  JP-A- 51146346 31-08-83  JP-A- 4212350 31-08-83  JP-A- 7144001 06-06-95  JP-A- 7144001 06-06-95  JP-A- 7144003 06-06-95  JP-A- 7144003 06-06-95  JP-A- 7163501 27-06-95  JP-A- 7163502 27-10-95  JP-A- 344289 03-01-89  US-A- 4702244 27-10-87  JP-A- 344289 29-11-89  JP-T- 2504002 22-11-90
GB-A,B 2114315 17-08-43 GB-A,B 21156882 29-08-65 JP-A- 58146546 31-08-63 JP-A- 58146546 31-08-63 JP-A- 58146546 31-08-63 JP-A- 58146546 31-08-63 JP-A- 7814001 06-06-95 JP-A- 7814002 06-06-95 JP-A- 7814003 06-06-95 JP-A- 7816501 27-06-95 JP-A- 7816502 27-06-95 JP-A- 7816502 27-06-95 JP-A- 7816502 27-06-95 JP-A- 7816503 27-06-95 JP-A- 7816504 27-06-95 JP-A- 7816904 27-08-95 JP-A- 7816904 2
98-A, B 2153688 29-08-85  JP-A- 5816346 31-08-83  JP-A- 5816346 31-08-83  JP-A- 4212350 31-08-83  JP-B- 508253 25-11-93  JP-A- 7144001 06-06-95  JP-A- 7144001 06-06-95  JP-A- 7144001 27-06-95  JP-A- 7163501 27-06-95  JP-A- 7163501 27-06-95  JP-A- 7163502 27-06-95  JP-A- 7163503 27-06-95  JP-A- 7163503 27-06-95  JP-A- 7163503 27-06-95  JP-A- 7163501 27-06-95  JP-A- 7163502 27-06-95  JP-A- 3163502 27-06-95  JP-A
JP-A 58146346 31-08-83 JP-B 5083253 32-511-93 JP-B 5083253 25-11-93 JP-A 7144002 06-06-95 JP-A 7144003 06-06-95 JP-A 7163501 27-06-95 JP-A 7163501 27-06-95 JP-A 7163503 27-06-95 JP-A 423899 03-01-84 US-A 423899 03-01-84 US-A 442389 29-11-89 JP-T 2504002 22-11-90
JP-A- 4212350 G3-08-92 JP-B- 5083253 25-11-93 JP-A- 7144001 06-06-95 JP-A- 7144002 06-06-95 JP-A- 7144003 06-06-95 JP-A- 7144003 06-06-95 JP-A- 7163501 27-06-95 JP-A- 7163502 27-06-95 JP-A- 7163503 27-06-95 JP-A- 4423809 03-01-84 JP-A- 4702244 27-10-87 JP-A- 9170727 16-11-90 JP-A- 9170729 16-11-90 JP-T- 2504002 22-11-90
JP-B- 5033253 25-11-93 JP-A- 714001 06-06-95 JP-A- 7144002 06-06-95 JP-A- 7144003 06-06-95 JP-A- 7163601 27-06-95 JP-A- 7163602 27-06-95 JP-A- 7163603 27-06-95 JP-A- 7163603 27-06-95 JP-A- 7163604 27-06-95 JP-A- 7163603 27-06-95 JP-A- 7163601 27-06-95
JP-A- 7144001 06-06-95 JP-A- 7144002 06-06-95 JP-A- 7144003 06-06-95 JP-A- 7144003 06-06-95 JP-A- 7163501 27-06-95 JP-A- 7163501 27-06-95 JP-A- 7163502 27-06-95 JP-A- 7163503 27-06-95 JP-A- 7163503 27-06-95 JP-A- 7163509 03-01-84 US-A- 442239 03-01-84 JP-A- 6702244 27-10-87 JP-A- 0340698 08-11-89 JP-T- 3444289 29-11-89 JP-T- 2504002 22-11-90
JP-Å- 7144003 0 6-06-95 JP-Å- 7163501 27-06-95 JP-Å- 7163501 27-06-95 JP-Å- 7163503 27-06-95 JP-Å- 7163503 27-06-95 JP-Å- 7163503 27-06-95 JP-Å- 7163503 27-06-95 JP-Å- 4423809 03-01-84 US-Å- 4702244 27-10-87 EP-Å-0340698 08-11-89 CH-Å- 6752828 15-11-98 JP-Å- 917292 16-11-89 JP-Å- 917292 16-11-89 JP-Å- 2504002 22-11-90
JP-A- 7163601 27-06-95 JP-A- 7163602 27-06-95 JP-A- 7163603 27-06-95 JP-A- 7163604 27-06-95 JP-A- 7163604 27-06-95 US-A- 4623809 03-01-84 US-A- 4702244 27-10-87 EP-A-0340698 08-11-89 CH-A- 675828 15-11-90 AU-A- 3444289 29-11-89 JP-T- 2504002 22-11-90
JP-A- 7163602 27-06-95 JP-A- 7165603 27-06-95 JP-A- 7163504 27-06-95 JP-A- 7163504 27-06-95 US-A- 4423809 03-01-84 EP-A-0340698 08-11-89 CH-A- 675828 15-11-90 AU-A- 3444289 29-11-89 MO-A- 8910729 16-11-89 JP-T- 2504002 22-11-90
JP-A- 7165633 27-06-95 JP-A- 7165604 27-06-95 US-A- 4623809 03-01-84 US-A- 4702244 27-10-87 EP-A-0340698 08-11-89 CH-A- 675828 15-11-90 AU-A- 3444289 29-11-89 UP-A- 9810729 16-11-89 JP-T- 2504002 22-11-90
JP-A- 7163504 Z7-05-95 US-A- 4473899 03-01-94 US-A- 4702244 27-10-87 EP-A-0340698 08-11-89 CH-A- 675828 15-11-90 AU-A- 3444289 29-11-89 W0-A- 8910729 16-11-89 JP-T- 2504002 22-11-90
US-A- 46228899 03-01-84 US-A- 4702244 27-10-87 EP-A-0340698 08-11-89 CH-A- 675828 15-11-90 AU-A- 3444289 29-11-89 WO-A- 8910729 16-11-90 JP-T- 2504002 22-11-90
US-A- 4702244 27-10-67 EP-A-0340698 08-11-89 CH-A- 675828 15-11-90 AU-A- 3444289 29-11-89 MO-A 8910729 16-11-89 JP-T- 2504002 22-11-90
EP-A-0340698 08-11-89 CH-A- 675828 15-11-90 AU-A- 3444289 29-11-89 W0-A- 8910729 16-11-90 JP-T- 2504002 22-11-90
AU-A- 3444289 29-11-09 WO-A- 8910729 16-11-09 JP-T- 2504002 22-11-90
AU-A- 3444289 29-11-09 WO-A- 8910729 16-11-09 JP-T- 2504002 22-11-90
WO-A- 8910729 16-11-89 JP-T- 2504002 22-11-90
US-A-4769034 06-09-88 US-A- 4819631 11-04-89
US-A- 4911714 27-03-90
US-A-4681102 21-07-87 NONE
US-A-5123905 23-06-92 EP-A- 0519282 23-12-92
WO-A-9420027 15-09-94 AU-B- 6363394 26-09-94

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第1部門第2区分 【発行日】平成12年12月12日(2000, 12, 12)

【公開番号】特開平8-56970 【公開日】平成8年3月5日(1996, 3, 5) 【年通号数】公開特許公報8-570 【出願番号】特願平5-193630 【国際特許分類第7版】 A61F 2/16 [FI] A61F 2/16

【手続補正書】 【提出日】平成11年9月30日(1999.9.3 0) 【手続補正1】 【補正対象書類名】明細書 【補正対象項目名】0001 【補正方法】変更 【補正内容】 [0001] 【産業上の利用分野】この発明は、眼内に変形可能な眼

内レンズを挿入するための挿入器具に係り、とくに包持 部材のレンズ設置部を改良した、変形可能な眼内レンズ の挿入器具に関するものである。 【手続補正1】 【補正対象書類名】 図面 【補正対象項目名】図2

【補正方法】変更 【補正内容】 【図2】



【手続補正2】 【補正対象書類名】図面 【補正対象項目名】図3 【補正方法】変更 【補正内容】 [図3]



```
【部門区分】第1部門第2区分
【発行日】平成13年4月17日(2001.4.17)
【公表番号】特表平9-512459
【公表田]平成9年12月16日(1997.12.16)
【年通号数】
【出顯番号】特顯平7-528287
【国際特許分類第7版】
AGIF 2/16
9/007
【FI】
AGIF 2/16
9/00 590
```

【公報種別】特許法第17条第1項及び特許法第17条の2の規定による補正の掲載

# 手統補正書 ##12611A13B ...... ...... + x 0 7 4 6 H E # 5 2 2 2 4 / 7 1. # 2 6 7 8 0 8 お フラーガン・セイルズ・インコーボレイテッド 1. R & A 生用 〒301-1901 人変数大阪ビデキル医域ある工事を受け 1MPビル 市の研究を表 電子(84)343-194 アIX (94)343-194 215 2.5 7 m ± 103141 # m # . . . . . . . . . . . . . . ---» жиналас \*\*\*\* 6-M2059 MEDEBERATE.

3546

#### 訂正した概念の問題

1. ボラルボ電なビリーングであるかが出ておっておいた。 がなみ不可い位置イングモ、かなくとも1つのかできまますと近1世り参み が加工時代。 図パングルで、終了金んでかなくとも近1対7日かした1993年7日を考する第 近のカングルで、終了金んでかなくとして、対1対7日かした1993年7日を考する第 近のカングルではアナリエなかで並が付けた場合し、近1で ポインングを変かったまってきるかとかでががから外外の出じ参加できる

ボインンスを会員力に乗る対す金の収録できれれかられるの故に ことからなる方法。

新配保持工程を、例子を用いて行う数点項: 乾燥の方法。
 集内ンンズを第1音ラ素み状態に、数字を用いて行り並む特求項を配慮の

方法。 4. 質音材は、中央報31上7項を有すると共にこの孔の一緒に対面を覆し、か

かる増加は、中央権に対し機能して合き分を形成し、 対応が9至み工程は、第1折り至み労害の域内レンズを合称分に大し押し付け さことからなる、創配野坊1径は、腕列レンズを孔の一根を介して得入すること

からなる精次項1記載の方法。3. 首部材は、中央製作よび乳を磨えると表にこの孔の一項に構在して台部分

を構え、 前型消り基外工程は、減約レンズを台湾分に対して押したけることを含み、前 製機両下程は、強内レンズを乗の一権を介して原入することを含む雑木項:製機

6. 適宜保持工程は、扱力シンズを育了で保持してなり、利定押し付け工程は、 到学によって認力シンズを解析した状態で実施することをあり、その前期与第二 物は、発生によって展力・シンズを管部付入を介して参考の限に押し込むことから なに認み言うを始めたが。

7、管轄を元礼を考えると共に、この孔につたがも長方がこ回にする長尺権を

æ.

- 利部語の長み二種は、銀内レンズをかかる美尺素を介し見内に得入してなる様 交通1の音の大き
- 8. 前更移動工株は、股内レンズを管門材を介し患者の駅に押し込んでたる計 では1.6mm 5.5m
- 9. 教型保持工程がよび家型停み工券を提手によって行う請求項系型机の方法。 この、無認知工程は、持入具によって書と置り返去状態の政府レンズを包載 材から別さ扱いて、挿入員によって設定レンズを基金の限に終入してなる開ま項 い書の力を、
- 17. 管部材は、ほぼ対対しかつ管部材の一緒で質ロしている第1前上が第2 体を収え、挿入具は第1対よび第2アームを増え。
- 部配引き取き工物は、第1月よび第2プ・人を第1月上び第2清各々を介し過 逃させて限内レンズを担持してなる技术項10記憶の方法。
- 1.2. 質133と3第2手の暴み前は、ほぼ反射方式に向いている確認項:参数の方法。
- 13、前記算を新り呈み下限として、第2前り乗み状態の展内シンダが第3折り目を寄するようにかかる展内シンズを折り至む消失項1秒他の方法。
- 14、第2行り是かに韓の政内レンメはほぼWの形態を有する数末項し記載の
- 方施。 18. 解叙作時工程として、ほぼ平分に折り呈された展内レンズを気勢し、第 2がり至みが急の機内レンズは、第244よび第2459目を言する数水気1至雄の
- 方法。 16、集内レンズを第1折号をみ状態に、銀子を用いて指り要み、 便器財は、名を無えると為にこのそこつながら使み向に延祉する妻子を希する
- 関ロ係を悩え、 部の様人工程は、最インンズをかかる際に様を介えれるになる。 計画
- 事動で似に、以内レンズを智利なを介し参加の扱い者」見んでなる資本項12数 の方法。 17、少なくとも1つの終り目を有すの第1次の単れ式曲の前を収み可能な扱

- たレンスを確認対して押し付けて、財政レンスを第2前り最級政策に持り重ね。 二九により第1折り基本状態よりも少なくとも1つの以上の項引はそ有する第2 前り最初政策に合わったい。
- 第2折り扱み状態の嵌入シンズを管部材の韓ロ偏居内へ拝入して、権内レンス を第2折り扱み状態に維持する方法。
- 12、管部付は、平夫軸および代を得えると共に前型関ロ短続に関因を与え、 この確定は中央他に対し部がしてかかる協面を形成する禁水道17を集の方法。 18、管部付は、平大軸および代を消えると表に、前記官ををするこの礼の
- 地に全部分を構える技术項17的数の方法。 23、管部付は、対理変数よび見を得えると表に、この系数よび過度型につな おも個元的に発生であるエルタナスをは、数を繰り入れます。17年度へ19年
- 料る望力向に監在する妻子を書する際に数を構える情で第1.7 配乗の方便。 2.1、限何レンズを、実質的に第2が9至み状態で言葉材から患者の裏に参加 を考えまま第1.7 計動の上外
- 8 24. 新配等的工程は、軽約レンズを管理するかし、工業者の設定等し込んでなる音楽で21匹配の方法。
- 8.3. 動配押し込み工程として、第2手9差み状態の限点レンズを背部級内レンズが第3の滑き目を有するように折り受い解末項17配置の3位。
- 34、計号並み可定を転向レンズを、少なくとも1つのチラ目を有する第1 所 9 至みな医で管理経期処否側口部を介し当該管部村の代外に結入して、製内レンズを、実1 将9 差み状態よりも少なくとしょつの気上のチラ目を有する第2 前 9分払金配に終り着いことからたませた。
- 25、普別村は4を形成する百を値な、前取得入上型は、機門シンプをかかる 前にもして打し込んで、私内シンズの第3折り是今次整への割り最みを少さくと も使患する資水質34を載め立法。
- 2.6、眼内レンズを支質的に関す近の長み状態で管理材から患者の技に移動さ せる開放度2.4 で最かさか。
- 27、折ち長み可能な転向レンプを更者の銀に挿入する方法において、
- 対り最本状態の様々ノンブを管轄材内で形成"。 株内レンズを実質性に振り基本状態で管轄対から親子を見いて近ヶ日1... 及い

- で 型内レンズを実質的に誘う量の状株で別れるを介し最高の単に伸子を用いて移 動きせる
- ことからなる方面。 3.8、看到制は、その一緒で採っしかっ保証時間する第1および既2番を確え、 銀子は第1知よび原2テームを得え、
- 前記取るビンニの世界に、 前記取るビン二環は、第)および第2アー人を第)および第2階を介し通道さ せて裏内シンズを配称するとまた。 間内レンスを実質的に向り最み状態で管轄材 から数子を引いて引きおいての大震を残り、PREのたね
- 29. 前担所成工程は、原内レンズを、整色材料回答の更白部を含し当該首館 取の氏内に解入しこれにより折り置んで折り置み依頼にさせてなる前を輸水模2 アル集の方角。
- 20. 管轄材は、第1次上で第2ジョーを資えると対定、これものジェーを連 地して同立位と呼り受力必要の間でと対す、他動作性にきせることが発揮し、 が成立に対は、期内ソンスをジョー上に受け位置のジョーを用いて配配し、 たいてジューを行うなか出来して耐くりと知识させられたより度外ンメの対り型
- み状態への切り置かを少なくとも促進してなる端末型27回車の方面。 31. 保生的に受新可能な光学は7を有する配介シンズを終り差むためのはルグ・であって、
- 関節をやすると共に耐塩の寸益および解決を有して照内レンズを受け入れるような第1かよび終まがも一を取け、
- 第1ジェーと第2ジェーを、直軸して正面が非対立関係であるため第1ま立び 第2ジェーン都市バンジキを受けれたもような仲間に関え、回域がは拡大内部場に ある上立分が引張りに向くのロマビボット事業自由となるような。ヒンジを行け、 カマジェール、信頼に重めらが5条人位後へ等動する際に取りレンズを持ち乗め るように飛化。
- ジョーは、対抗権的を設けると力に、数子ア・4受け入れ民が部の一方で第ロ しかつほぼが向いるはを根据する
- ことからなるカルダー。

- 32. 股内レンズ最后維持たのジョーの一方に、フランジを取ける数求項3! 記載のホルダー。
- 83. 第1対よび第3ジャーの各々に自由機能を致け、
- 第1および第2タブを、冬々四1および第2ジョーの日布議館に発展させて数 け、これによりジョーの複載位置から折り至み位置への移動の際に使用し、
- 労り至み位置において、名自日景芸を<u>間</u>答を開けて配き。マーカの味を形成 するとたに、キタブを<u>間</u>器を関けて配置してかれる一方の間に原近可能に3せ る情求項31年度のネルダー。
- 34. 製粧的に実際可能な大学素子を有する値のレンズを割り至わためのホル ダーにおいて、
- 管解制を、乳料に砂料除孔につながら少なくとも1つの両口機能を有するよう に設けると素に、かから乳と研究のではおこびが整て形成して、近り基本可能な 脂内センズを受け入れしたの目的センズを使りをみる機能に併かるで、 管料料に、乳につなばら間、消を有すた月間をを似てるとはに、腫1切を呼か
- の寸針および事務で否成して売り並んだ設内レンズを当該男に都を介して孔内へ 適高させることができ、 他的材は、その物コ雑節で乗りしかつに対文カナる集1および第2歳を促ける
- 管部制に、その第四線所で第日しかつは定文力する第1お上び第2番を包ける と共に、これもの音楽を反定の十級で形成して例子の第1お上び第2アームを々 を乗ける<u>れ</u>。
- 三征列向する第1名云び第2階は、これらの序上がよび第2個の名ととまけ入れた費1の第17一点と第27一点との下と、平可収力に共長力が割りレンズを 回行しるように配便する。
- ごち、海特的に変形可能な光学表子を含する最大シンズを封り量むこめの進ル か、において
- 孔が上が中央特を有すると大にこの元につながるを提びに関わ断を持つ大ち接 区を有するような審別材を放び、かつ、私を検定の寸根なよび形践で列皮して好 の母み下板な動向シンズを受け入れかつ高額間向シンズを乗り並み状態で保持

一方の期面を中央単に対し参角度で繋がさせ、 ファンジを、情報化工機能をせると共に当該資料が成功化外方に退位させる ように登むさ ことからななルルチ。